

Innovative Lithium-Ionen-Technologie

Wendig und kompakt durch sehr geringes Vorbaumaß

Geringes Gesamtgewicht

Einfache und intuitive Batteriehandhabung

Hohe Einsatzbereitschaft durch Schnell- und Zwischenladung



EJE 112i/114i

Elektro-Deichselhubwagen (1.200/1.400 kg)

Die Elektro-Deichselhubwagen EJE 112i / 114i verbinden Robustheit und Wirtschaftlichkeit der Jungheinrich EJE-Baureihe mit den Vorteilen der Lithium-Ionen-Technologie. Hierdurch wird insbesondere der klassische „Filial-Einsatz“ und die Lkw-Mitnahme noch attraktiver.

Der Hauptvorteil dieser EJE-Baureihe liegt dabei in der Gestaltung der Batterie und einem deutlich verkleinerten Batterieraum. Somit kann ein minimales Vorderbaumaß (l2) von nur 425 mm erreicht werden und das Gesamtgewicht des Fahrzeuges inklusive Batterie sinkt auf nur 315 kg (bei einer Tragfähigkeit von 1.200 kg bzw. 1.400 kg). Die Nutzung auf engstem Raum sowie in gewichtssensiblen Bereichen – wie z.B. auf der Ladebordwand – wird damit deutlich vereinfacht. Möglich wird dies durch den Einsatz modernster Lithium-Ionen-Technologie.

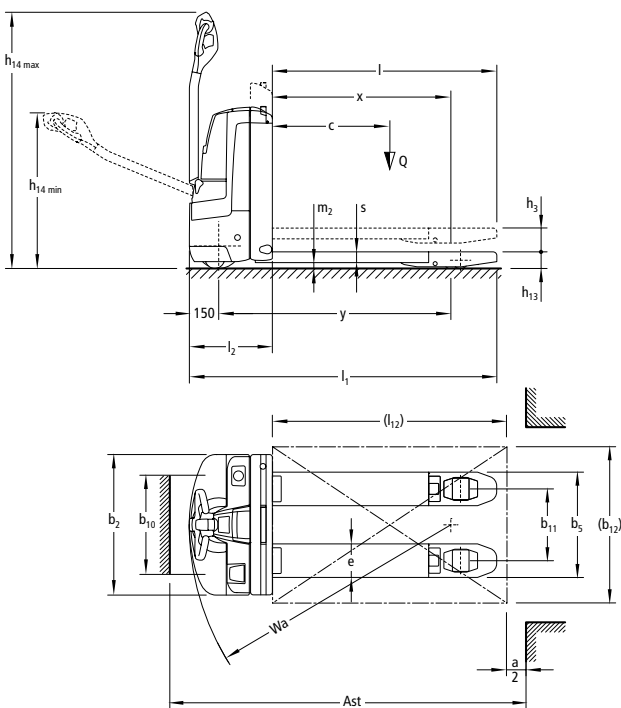
Der EJE 112i ermöglicht eine einfache, ergonomische und intuitive Batteriehandhabung mit seiner gut 14 kg schweren Bat-

terie in Form eines Aktenkoffers. Hierzu wird die Batterie einfach seitlich aus dem Fahrzeug entnommen. Durch die Schnell- und Zwischenladefähigkeit mit Hilfe eines speziell hierfür entwickelten Ladegerätes wird die flexible Nutzung auch im Mehrschichtbetrieb ermöglicht.

Der EJE 114i ist mit einer fest im Fahrzeug integrierten Batterie ausgestattet. Zusammen mit einem Einbauladegerät kann das Fahrzeug an jeder 230-V-Steckdose geladen werden. Die wartungsfreie Batterie gewährleistet hohe Verfügbarkeit. Das Zusammenspiel der einzelnen Batteriezellen wird durch das integrierte Jungheinrich-Batteriemanagementsystem überwacht und sorgt für einen sicheren Betrieb.

Sowohl der EJE 112i, als auch der EJE 114i basieren auf den bewährten und langlebigen Komponenten der Jungheinrich EJE-Baureihe 116-120.

EJE 112i/114i



Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	EJE 112i	EJE 114i
			Seitliche Batterieentnahme	integrierte Batterie
	1.3	Antrieb	Elektro	
Ge- wichte	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Geh	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	1,2	1,4
	1.6	Lastschwerpunktstand	600	
	1.8	Lastabstand	911	
Räder/Fahrwerk	1.9	Radstand	1.186	
	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	315	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	557 / 958	625 / 1.090
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	246 / 69	
Grundabmessungen	3.1	Bereifung	PU / PU	
	3.2	Reifengröße, vorn	Ø 230 x 70	
	3.3	Reifengröße, hinten	Ø 85 x 110 / 85 x 85	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Ø 100 x 40	
Leistungs- daten	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	1x 2/2	
	3.6	Spurweite, vorn	508	
	3.7	Spurweite, hinten	368	
	3.8	Wenderradius	1.370	
Elektrik	4.4	Hub	122	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	797 / 1.313	
	4.15	Höhe gesenkt	85	
	4.19	Gesamtlänge	1.575	
Sonst.	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	425	
	4.21	Gesamtbreite	720 / 720	
	4.22	Gabelzinkenmaße	55 / 172 / 1.150	
	4.25	Gabelaußenabstand	540	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	30	
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	1.762	
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	1.855	
	4.35	Wenderadius	1.370	
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	6 / 6	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	0,04 / 0,05	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	0,05 / 0,05	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	10 / 20	
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	1,0	
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%	1,2	
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein	nein	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	24 / 40	
	6.5	Batteriegewicht	14	
	8.1	Art der Fahrsteuerung	AC Speed Control	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	70	

Vorteile nutzen



Batteriekoffer 40 Ah



Seitlicher Batteriewechsel beim EJE 112i



Integriertes Ladegerät



EJE 114i mit integrierter Batterie

Innovative Li-Ionen-Technologie

Der EJE 112i / 114i verbindet die Robustheit und Wirtschaftlichkeit der Elektro-Deichsel-Gabelhubwagen mit den Vorteilen der Lithium-Ionen-Technologie:

- Kurzes, wendiges Fahrzeug.
- Kurze Ladezeiten: Erstmalig kann die Batterie im Standard schneller geladen als entladen werden.
- Zwischenladefähigkeit: Bereits in kurzen Arbeitspausen kann die Batterie nennenswert Kapazität aufnehmen.
- Das Jungheinrich-Batteriemanagementsystem sorgt für den Einsatz im optimalen Betriebsbereich.
- Handlicher, leichter Batteriekoffer des EJE 112i für schnellen und ergonomischen Batteriewechsel.

Kleines, kompaktes Fahrzeug

Durch das äußerst kurze Vorderbaumaß lässt sich der EJE 112i / 114i optimal in engen Lagerbereichen rangieren. Somit sind beide EJE-Varianten sehr kompakt und lassen sich auch auf kleinstem Raum einfach steuern:

- Länge einschließlich Gabelrücken (I2-Maß) nur 425 mm.
- Rangieren mit hochgestellter Deichsel bei reduzierter Fahrgeschwindigkeit.
- Nur 315 kg Gesamtgewicht inklusive Batterie.

Einfache und intuitive Batteriehandhabung

Der EJE mit Lithium-Ionen-Technologie verfügt über zwei verschiedene Lade-

konzepte:

Beim EJE 112i mit dem seitlichen Batteriewechsel kann die Batterie in Kofferform mit den integrierten Tragegriffen einfach gewechselt werden:

- Schublade im Fahrzeug für einfaches Einsetzen der Batterie.
- Öffnen der Batterieschublade durch Knopfdruck.
- Hoher Wechselkomfort durch nur ca. 14 kg leichte Batterie.
- In das Ladegerät integriertes Batterie-ladefach.

Beim EJE 114i ist die Batterie bereits fest im Fahrzeug eingebaut. Mit dem standardmäßig integrierten Ladegerät kann die Batterie innerhalb kürzester Zeit an jeder 230-V-Steckdose geladen werden. Durch die Zwischenladefähigkeit der Lithium-Ionen-Batterie kann somit jede Pause genutzt werden, um die Batterie wieder zu laden. Der Batteriewechsel entfällt somit vollständig.

Batteriewartung entfällt

Die Lithium-Ionen-Batterie ist wartungsfrei. Personalkosten für sonst bei Blei-Säure-Batterien notwendige Wartung entfallen ebenso wie Kosten für die aufwändige Ladeinfrastruktur (z. B. Laderäume, Belüftung).

Ergonomisch arbeiten

Der Deichselkopf ist optimal an die ergonomischen Bedürfnisse des Bedieners angepasst:

- Klare Farbsystematik sowie Taster mit abriebfesten Symbolen für intuitives Bedienen.
- An die Handhaltung des Bedieners optimal angepasste Griffneigung.
- Schleichfahrtaster auf der Unterseite des Deichselkopfes für gute Erreichbarkeit beim Fahren mit senkrechter Deichsel.
- Berührungslose Sensorik nach Schutzklasse IP 65 geschützt, dadurch höchste Ausfallsicherheit.
- Wippentaster für gleichermaßen gute Bedienung in jeder Deichselstellung.

Bewährte Fahrzeugtechnologie

Die Drehstromtechnik sorgt für eine deutliche, langfristige Reduzierung der Betriebskosten:

- Wartungsfreier Drehstrom-Fahrmotor ohne Kohlebürsten.
- Leichter Zugang zu allen Aggregaten durch einteilige Fronthaube mit nur zwei Schrauben.
- Sicherer Schutz vor z. B. Staub und Feuchtigkeit durch Kapselung der Steuerung und Stecker gemäß IP 54.
- ProTracLink: Geringerer Stützradverschleiß bei schräger Auffahrt auf die Rampe durch Niveau-Ausgleich. Beide Stützräder befinden sich durch eine mechanische Verbindung immer auf gleicher Höhe. Das untere Stützrad stößt nirgendwo gegen und wird nicht beschädigt.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.